

maszyny budowlane, drogowe, komunalne

5/2024
maj

aktualności
techniki budowlanej

atb

ISSN: 1897-8657



6 Targi po liftingu

12 Podesty do zadań specjalnych

26 Premiera granulatorów do destruktu



Spectis

Rekordowa zyskowność budownictwa w 2023 roku

Jak wynika z najnowszego raportu Spectis zatytułowanego „Rynek budowlany w Polsce 2024-2031”, w 2023 r. firmy budowlane zdołały lekko poprawić swoje marże ustanawiając jednocześnie nowy rekord wypracowanego zysku netto. Podobnie jak w latach 2021-2022 duża w tym była zasługa renowacji cenowych części kontraktów, szczególnie inżynieryjnych.

W porównaniu z latami 2021-2022, w 2023 r. firmy wykonawcze w mniejszym stopniu odczuwały wzrost cen materiałów budowlanych. Jednak nadal silnie rosły koszty robocizny, co powodowało ogólny wzrost kosztów budowy. Jednakże dzięki odpowiedzialnej polityce ofertowej, rosnącym kosztom towarzyszył także wzrost przychodów, dzięki czemu miniony rok pod względem zyskowności budownictwa był rokiem bardzo udanym. W 2023 r. grupa ponad 1100 średnich i dużych firm budowlanych wypracowała łączny wynik finansowy netto w wysokości 13,7 mld zł, wobec 11,4 mld zł rok wcześniej.

Poprawa rentowności budownictwa inżynieryjnego

W 2023 r. za 44% (6,04 mld zł) wypracowanego zysku odpowiadały firmy specjalizujące się we wznoszeniu budynków, co stanowi niewielki spadek zyskowności względem roku wcześniejszego (6,53 mld zł; 57% zysku branży). Niższa zyskowność wykonawców kubatu-

rowych jest efektem wyhamowania aktywności inwestycyjnej w segmencie deweloperskim. Co istotne, już trzeci rok z rzędu zyskowność poprawiła grupa firm inżynieryjnych, które łącznie wypracowały blisko 5,9 mld zł zysku netto (wobec 3,5 mld zł rok wcześniej). Natomiast firmy specjalistyczne (w grupie tej przeważają podmioty instalatorskie i wykończeniowe) do wyniku sektora dołożyły blisko 1,8 mld zł.

Rekordowa wartość przychodów wykonawców

Z uwagi na dalszy wzrost kosztów budowy 2023 r. przyniósł rekordową wartość przychodów analizowanej grupy, które wyniosły aż 173 mld zł, wobec 160 mld zł rok wcześniej. Co istotne, rekordowy zysk netto przełożył się również na poprawę wskaźnika rentowności netto, która w 2023 r. wyniosła 7,6%. Po przeliczeniu zysku na rentowność netto, wykonawcy kubatury odnotowali spadek wskaźnika do 8,3% (z 9,4%), firmy inżynieryjne wypracowały marżę netto na poziomie 7,6% (5,2% rok wcześniej), a wykonawcy specjalistyczni 6% (wobec 4,6% w 2022 r.).

Wynik finansowy netto firm budowlanych w Polsce (mld zł)



Uwaga: dane dla firm zatrudniających powyżej 49 pracowników
Źródło: Spectis, raport „Rynek budowlany w Polsce 2024-2031”



Boomgaarden Medien Sp. z o.o.
62-604 Kościelec
Ruszków Drugi, ul. Wesoła 52
tel.: 63-261-60-83
e-mail: atb@atbudownictwo.pl
www.atbudownictwo.pl

Wydawca:
Jürgen Boomgaarden

Prezes wydawnictwa:
Iwona Góra

Zespół redakcyjny:
wydawnictwo@atbudownictwo.pl
Redaktor naczelny
Grzegorz Antosik

Dział reklam i ogłoszeń:
atb@atbudownictwo.pl
Elżbieta Ziemkiewicz
Magdalena Kowalska
Hubert Dębowski

Dystrybucja:
Magdalena Kowalska

Opracowanie graficzne:
reklama@atbudownictwo.pl
Dorian Sekelský
Jakub Kaczor

Przedstawicielstwa na Europie:

Niemcy:
Boomgaarden Verlag GmbH
Jürgen Boomgaarden
verlag@eilbote-online.de

Francja:
J.-P. Houpert
e-mail: jphoupert@aol.com

Austria:
M. Schachinger
e-mail: schachingerwien@utanet.at

Sposób ukazywania się:
miesięcznik,
10 000 egzemplarzy

Zamknięcie przyjmowania ogłoszeń:
6 dni przed ukazaniem się czasopisma
do godz. 10⁰⁰

Ceny ogłoszeń:
informatory Media Info 2024
(na życzenie zainteresowanych)





10

EIK Engineering/Dozer Do pracy na wodzie



18

Axolift/Multi AWP Zamiast tradycyjnych drabin



29

Develon Koparka DX140RDM-7 do wyburzeń



32

Bravi Nowy wymiar komfortu w podnośnikach

Budownictwo

- 2 **Spectis**
Rekordowa zysowność
budownictwa w 2023 roku

Temat miesiąca

- 8 **Schäffer**
Ładowarka z dużym zasięgiem
- 9 **Wanicki**
Targi ze sprawdzonym zestawem
- 10 **EIK Engineering/Dozer**
Do pracy na wodzie
do maszyn budowlanych
- 12 **Easy Lift/Rothlehner**
Podesty Ruchome
Podesty do zadań specjalnych
- 15 **Altec/Teupen**
Przejęcie firmy

Portrety Firm

- 13 **Midan Technika Diamentowa**
Osiemnaście lat na rynku
- 14 **MRC Doltech**
To już trzy dekady

Aktualności branżowe

- 6 **Autostrada**
Nowa Infrastruktura/Ekotech
Targi po liftingu
- 16 **Z życia firm**
- 16 **Arbena**
Hale tunelowe jeden produkt –
wiele zastosowań
- 17 **Wacker Neuson**
Razem z Open-S Alliance
i Clean System
- 17 **Hydropress Hydraulika Siłowa**
Współpraca z jednostkami
badawczymi
- 18 **Axolift/Multi AWP**
Zamiast tradycyjnych drabin
- 19 **Manitou/SSAB**
Porozumienie w sprawie stali
wolnej od paliw kopalnych
- 20 **Hitachi**
Premiera na Intermacie
- 21 **Globtrak**
Bezpiecznie na placu budowy

Maszyny Komunalne

- 22 **Bartesco**
Elektryczny pojazd wielofunkcyjny

- 23 **Ozamet**
Gotowi na zimę
- 24 **Aebi Schmidt**
MSH, czyli jak zmiatać
wydajnie i niedrogo

Nowości techniczne

- 25 **Stroer**
Jakość na wysokim poziomie
- 26 **Bellator Maszyny Budowlane**
Premiera granulatorów do destruktu
- 27 **Santrade**
Specjaliści w zakresie
gospodarowania odpadami
- 28 **Apollo Tyres**
Szersza gama opon przemysłowych
- 28 **Yokohama**
Alliance 399,
czyli nowa opona do koparek
- 29 **Develon**
Koparka DX140RDM-7 do wyburzeń
- 30 **Case Construction Equipment**
Premiera ładowarki kołowej
651G Evolution
- 32 **Bravi**
Nowy wymiar komfortu w podnośnikach



Metalowe modele maszyn budowlanych Zacznij kolekcję już dziś!

Pasja zaczyna się tutaj!



www.modelerolnicze.pl

509 387 285 | 577 676 166

Sprzedaż

maszyn i urządzeń budowlanych

Bądź widoczny w branży!

Zamieść reklamę na portalu
www.atbudownictwo.pl



Zadzwoń: tel. 501-510-953
tel. 504-024-241

STAL-HURT

Producent lemieszki ze stali

HARDOX®

do wszystkich typów maszyn budowlanych

ul. Główna 136, 58-410 Marciszów
tel. 75-74-10-358
e-mail: biuro@stal-hurt.com
www.stal-hurt.com

NAGLAK

PRODUCENT KABIN

BEZPIECZNE WIDOKI
TO
LEPSZE
REZULTATY

Kabiny do pojazdów:
- roboczych
- branży budowlanej
- transportu osobowego

www.naglak.pl

ul. Borecka 33a, 43-720 Koźmin Wlkp.
tel./fax +48 42 721 02 13, +48 42 721 68 64
e-mail: naglak@naglak.pl

LIUGONG



WWW.LIUGONG-EUROPE.COM

SKANUJ KOD
I DOWIEDZ SIĘ
WIĘCEJ



WYKORZYSTAJ DO MAKSYMUM ENERGIĘ KAŻDEGO ŁADOWANIA



Autostrada Nowa Infrastruktura/Ekotech

Targi po liftingu

Niejedna osoba z branży doskonale pamięta świętujące tryumfy targi Autostrada sprzed 10-15 lat. Obecnie impreza ta jest znacznie mniejsza, co nie znaczy jednak, iż jest to wydarzenie nieistotne dla branży. W tegorocznej, już 27. edycji udział wzięły 54 firm – z Polski, Malezji, Niemiec i Szwecji, które zaprezentowały swoje produkty, w tym szereg nowości – prezentowanych rzecz jasna na łamach atb – aktualności techniki budowlanej.

W ramach targów można było zapoznać się z ofertami m.in. producentów sprzętu do budowy mostów, twórców naczip i przyczep, maszyn budowlanych oraz firm oferujących ekonomiczne oświetlenie uliczne. Pojawiły się także liczne propozycje wynajmu sprzętu, m.in. koparek, dźwigów, czy też urządzeń pomiarowych.

Warto podkreślić, że po raz pierwszy doszło do połączenia wystawy budownictwa drogowego z targami ochrony środowiska i gospodarki odpadami Ekotech, czyli wydarzeniem poświęconym branży komunalnej. Z pierwszych opinii „na gorąco” wystawców wynika, iż ten eksperyment został przyjęty pozytywnie. Spójrzmy na kilkanaście fotografii z tych kieleckich targów. ■







Schäffer

Ładowarka z dużym zasięgiem

W kwietniowych targach w Kielcach udział wzięły również maszyny marki Schäffer - znanego producenta ładowarek kołowych i teleskopowych. Jedną z nich była teleskopowa ładowarka kołowa 9660 T-2.

Maszyna o masie roboczej od 12 do 13 t przygotowana jest do spełniania najwyższych wymagań. Ładowarka z silnikiem Deutz o mocy 130/150 kW (177/204 KM) oferuje udźwig maksymalny 5,3 t (hydraulika Load Sensing o maksymalnym wydatku 196 lub 230 l/min), maksymalną wysokość załadunku 6,1 m. Podobnie jak wszystkie teleskopowe ładowarki kołowe firmy Schäffer, także model 9660

T-2 jest wyposażony w zawieszoną wahliwie oś tylną, zapewniającą lepszy kontakt kół z podłożem niż wahliwa rama - rozwiązanie to gwarantuje odpowiednią elastyczność podwozia konieczną do jazdy w terenie. Równie solidne jest ramię robocze wyposażone w elementy ślizgowe „Ferro-Form”, zapewniające znacznie większą żywotność niż stosowane popularnie elementy wykonane z tworzywa sztucznego.

Wszechstronność najwyższym dobrem

Model 9660 T-2 może zostać wyposażony na życzenie w napęd jezdny „SDCT” (Schäffer Dual Clutch Transmission). Jest to przekładnia z podwójnym sprzęgłem, która została zastosowana w połączeniu z hydrostatycznym napędem jezdny. Zalety są oczywiste: hydrostatyczny napęd jezdny można obsługiwać bardzo łatwo i komfortowo. Z napędem jezdny „SDCT” zostaje osiągnięta siła uciążu, która do tej pory była możliwa tylko w wypadku znacznie bardziej skomplikowanych i mniej komfortowych rozwiązań. O funkcjonalności maszyny bardzo dobrze świadczy szeroki program narzędzi i akcesoriów roboczych (ramię typu Z – automatyczne poziomowanie narzędzi). Wśród osprzętu dostarczanego przez producenta znajduje się wiele przystawek i narzędzi,

które znajdują zastosowanie w budownictwie, recyklingu, gospodarce komunalnej czy pielęgnowaniu i utrzymaniu terenów zielonych.

W kabinie jest „jakby komfortowo”

Teleskopowa ładowarka kołowa firmy Schäffer zwraca uwagę również wysokim komfortem pracy, który w dużej mierze jest zastawą wysokiej kabiny SCV-Plus (Silence/Comfort/View), gwarantującej doskonałą widoczność we wszystkich kierunkach, całkowitą hermetyczność, a przy tym jednocześnie niski poziom hałasu. Wszystkie elementy obsługowe i wyświetlacze są rozmieszczone w sposób przejrzysty i logiczny (regulowany podłokietnik). Oprócz tego można regulować wysokość i nachylenie kierownicy – co umożliwi wielogodzinną pracę bez ryzyka spadku kondycji operatora. ■



W kwietniowych targach w Kielcach udział wzięły również maszyny marki Schäffer.

Grupa Wanicki sprzedaje wiele marek pojazdów ciężarowych – DAF, Tatra oraz Isuzu.



Wanicki

Targi ze sprawdzonym zestawem

W dniach 10-11 kwietnia odbyła się kolejna edycja kieleckich targów Autostrada Nowa infrastruktura. Nie zabrakło w niej również firmy Wanicki, która wykorzystała taką okazję aby zaprezentować tam reprezentanta nowej serii pojazdów DAF – model XB 290, zabudowany wywrotką trójstronną KH-Kipper i żurawiem Hiab X 122 B-3 HiPro.

Grupa Wanicki sprzedaje wiele marek pojazdów ciężarowych – DAF, Tatra oraz Isuzu, ale nie tylko, bo również maszyny rolnicze, głównie John Deere czy budowlane marki Yanmar. Do Kielc przywieźliśmy jednak jeden z naszych najpopularniejszych produktów, aczkolwiek w niestandardowym wykonaniu, wyposażonym w dodatkowe rozwiązania – tłumaczy Przemysław Bisaga, przedstawiciel firmy Wanicki.

Przedsiębiorstwo konsekwentnie rozwija swoje struktury. Obecnie Grupa Wanicki działa w oparciu o 21 oddziałów w całej Polsce – ostatnio uruchomioną placówką jest oddział w Wolborzu (woj. łódzkie), ukierunkowany przede wszystkim na markę John Deere, choć realizowana jest tam również sprzedaż pojazdów ciężarowych i ich serwis. Warto dodać, iż jeden z oddziałów firmy Wanicki – w Trzcianiu pod Rzeszowem (woj. podkarpackie), został właśnie uhonorowany nagrodą dla dilerów roku DAF 2024. To już trzecia statuetka w tej kategorii – wcześniej tytuł ten przypadł oddziałowi firmy

Wanicki w 2019 i 2021 r. – Naszą sztandarową marką jest DAF, którą prezentujemy na różnego rodzaju wystawach oraz eventach. Jeśli chodzi

o bieżącą sytuację rynkową, to niezależnie od tego, z jakim segmentem pojazdów ciężarowych mamy do czynienia, wszyscy zauważyli spadek za-

mówień. W przypadku rynku budowlanego widzimy zaś pewnego rodzaju odbicie po kilku miesiącach spadków – kwituje Przemysław Bisaga.





www.tvh.com

CZĘŚCI DO MAŁYCH MASZYN DO ROBÓT ZIEMNYCH

TVH oferuje ponad 5 milionów numerów katalogowych części do małych maszyn do robót ziemnych, takie jak gaśnice, podwozia, filtry, hydraulika, opony, części elektryczne, części silnikowe.

Odpowiednie do wszystkich najważniejszych marek na rynku, w tym Bobcat, Caterpillar, Genie, Haulotte, JCB, JLG, Kubota, Manitou, Merlo, Sinoboom, Skyjack, Zoomlion, ...



KUPUJ CZĘŚCI



EIK Engineering/Dozer

Do pracy na wodzie

Działająca na rynku od 2013 r. firma Dozer z Koszalina wyspecjalizowała się w zaopatrywaniu przedsiębiorstw z branży budowlanej, drogowej, komunalnej i wyburzeniowej w szereg nowoczesnych rozwiązań – maszyn i osprzętu do wyburzeń i recyklingu, szerokiej oferty części do maszyn budowlanych. Wisienką na torcie w tym asortymencie są unikalne produkty marki EIK Engineering, producenta podwozi ziemnowodnych Amphimaster, a także ramion wyburzeniowych i Long Reach.



Podwozia pontonowe Amphimaster są kompatybilne z koparkami różnych producentów.

Pochodząca z Malezji firma EIK Engineering to ceniony i doświadczony już producent podwozi pontonowych Amphimaster. Założone w 2006 r. przedsiębiorstwo zatrudnia obecnie ponad 300 osób, a jego produkty trafiają do ponad 50 krajów na całym świecie. Jest tak m.in. dlatego, że amfibie Amphimaster zyskują dobre opinie ze względu na ich wszechstronność i innowacyjność, które sprawdzają się w różnych aplikacjach. Dzięki nim koparki mogą pracować na grząskim, podmokłym i bagiennym terenie. Podwozia pontonowe Amphimaster są kompatybilne z koparkami różnych producentów. Płyta główna zestawu jest zaprojektowana i dopasowana do konkretnego modelu koparki, z możliwością zmiany w przyszłości, jeśli użytkownik chce zastosować inny model koparki (wykorzystany oryginalny wieniec obrotu). Najmniejsza amfibia EIK Amphimaster, model AM 60, przeznaczona jest dla koparek



Pochodząca z Malezji firma EIK Engineering to ceniony i doświadczony już producent podwozi pontonowych Amphi Master.

o masie 3,5-4,5 t, natomiast największy model – AM 450, może współpracować z koparkami o tonażu 44-48 t – łącznie oferta obejmuje 10 różnych modeli podwozi pontonowych.

Stabilne pontony

Źródłem sukcesu, jakim niewątpliwie jest możliwość pracy na głębokich zbiornikach wodnych czy też bezpiecznego kotwiczenia amfibii, jest system stabilizacji pontonów. Technologia EIK Engineering daje unikalną możliwość założenia mie-

czy systemu stabilizacji, które nie muszą być ciągle w pozycji pionowej (można je zakładać, gdy system nie jest używany). Na życzenie podwozia pontonowe Amphi Master można wyposażyć w hydraulikę (4 siłowniki), która pozwala regulować szerokość podwozia z kabiny operatora. W pełni złożone pontony (każdy z nich wyposażony w wodoszczelne, hermetycznie zamknięte komory) rzecz jasna o wiele łatwiej transportować, zaś w pełni rozłożone pontony zwiększają stabilność maszyny podczas pracy, zwłaszcza na głębokiej wodzie. Do-

datkowe pontony można zamontować po obu stronach, zwiększając stabilność i bezpieczeństwo.

Napęd z patentem

W przypadku rozwiązania firmy EIK Engineering warto zwrócić uwagę również na opatentowany system napędowy, który pozwala utrzymać prędkość bardzo zbliżoną do tej osiągniętej przez standardową koparkę. Rozwiązanie składa się z dwóch synchronicznych silników na każdym pontonie, co pozwala na efektywne przemieszczanie

się amfibii praktycznie w każdym terenie. Zwróćmy jednak uwagę na niezwykle ważną rzecz, jaką są wzmocnione łańcuchy napędowe heavy duty. Stopy gąsienicy oparte na 3 łańcuchach dają bardzo dobrą przyczepność i optymalne rozłożenie masy – koła napędowe i rolki wykonane zostały z bardzo trwałego i wytrzymałego materiału. Dodajmy, że żywotność łańcuchów przedłuża osadzenie każdej z rolek na tulei – poruszają się one w odpornym systemie prowadzenia wykonanym ze stali trudnościeralnej. ■



YANMAR

**ZAPROJEKTOWANE,
BY BYĆ WYJĄTKOWYMI**

Dzięki zwiększonemu komfortowi i widoczności w kabinie, a także zwiększonej oszczędności paliwa i wydajności kopania, nowe SV86 i SV100 usprawniają dzień pracy i przyczyniają się do sukcesu Twojej firmy.

SV86 **SV100**

Easy Lift/Rothlehner Podesty Ruchome

Podesty do zadań specjalnych

Firma Rothlehner od prawie 50 lat działa z dużym powodzeniem na rynku podestów ruchomych. W obszarze tym może pochwalić się bardzo bogatą ofertą obejmującą produkty uznanej marki Easy Lift (spółka Rothlehner Podesty Ruchome jest jej wyłącznym oficjalnym przedstawicielem na rynku polskim), wyspecjalizowanej w produkcji podestów ruchomych na gąsienicach, które można śmiało nazwać podnośnikami do zadań specjalnych.

Wgamie produktów marki Easy Lift aktualnie oferujemy 14 modeli podnośników gąsienicowych legitymujących się wysokością roboczą od 12,2 do aż 53 m, z koszem o udźwigu 200-230 kg (w zależności od modelu). Warto podkreślić, iż urządzenia te mają niewielkie gabaryty i są stosunkowo lekkie (w odniesieniu do oferowanych możliwości), co pozwala na pracę w ciasnych pomieszczeniach i na podłożach o niskim dopuszczalnym nacisku. Podesty robocze Easy Lift charakteryzuje łatwość poruszania się i pracy w terenie, co rzecz jasna nie wyklucza możliwości pracy wewnątrz obiektów. Oznacza to ni mniej, ni więcej, iż te wszechstronne urządzenia można z powodzeniem wykorzystywać do pracy w niemal każdych warunkach. Nie może dziwić zatem, iż są chętnie wybierane do prac związanych z pielęgnacją zieleni, pracach budowlano-kon-

serwatorskich, elektro-instalatorskich oraz w firmach rentalowych. Spójrzmy jednak na kolejne kwestie istotne z punktu widzenia użytkownika. I tak podwozie w podestach ruchomych Easy Lift można wyposażyć w „białe gąsienice”, czyli gąsienice nie brudzące podłoża. Potencjalnych użytkowników powinna zainteresować także niewielka szerokość urządzeń, dzięki której mogą one swobodnie przejeżdżać przez wiele standardowych otworów drzwiowych. Z kolei w pracy, w miejscach trudnodostępnych pomocne okazują się: podpory rozkładane wariantowo oraz system automatycznego poziomowania urządzenia. Dodajmy do tego także zdalne sterowanie, które ułatwia pracę poprzez dużą precyzyjność ruchów i prędkość, którą można dostosować według upodobań użytkownika. I jeszcze jedno, argument przemawiający za wyborem podnośników Easy Lift znajdują tak-

że zwolennicy rozwiązań ograniczających oddziaływanie maszyn tego typu na środowisko. W urządzeniach tej marki zostało ono zmniejszone do minimum poprzez zastosowanie w standardowym wyposażeniu silników elektrycznych, jako alternatywne do silników spalinowych źródła zasilania. Natomiast do transportu podnośników Easy Lift doskonale nadają się oferowane przez Rothlehner Podesty Ruchome przyczepy niskopodwoziowe Vlemmix. Dobierane są one w zależności od wybranego podestu ruchomego.

Najpopularniejszy w Polsce

Na koniec spróbujmy odpowiedzieć na pytanie, który w oferowanych modelach podnośników Easy Lift jest bestsellerem na rynku polskim oraz europejskim? Na miano to zasługuje bezapelacyjnie model R180, który dzięki wysokości roboczej

17,6 m, wysięgowi bocznemu 8,5 m i udźwigowi kosza 200 kg znajduje wiele obszarów zastosowania. Całkowita masa ok. 2300 kg, minimalna szerokość przejazdu 0,89 m i wysokości 1,95 m sprawia, że model ten doskonale sprawdzi się na wąskich drogach dojazdowych i obszarach, gdzie wymagany jest niski nacisk na podłoże. Urządzenie wyposażone jest w hydrauliczne sterowanie, podwozie o regulowanej szerokości, długości 5,48 m, przez co jest niezwykle zwrotne i pozwala na precyzyjne pozycjonowanie. Kosz roboczy posiada obrót całkowity 180° oraz opcję łatwego demontażu, co zmniejsza całkowitą długość do zaledwie 4,78 m. Powierzchnia zajmowana po rozłożeniu urządzenia przez podpory wynosi 3,1 x 3,1 m.



Firma Midan Technika Diamentowa zakończyła budowę nowej siedziby.



Midan Technika Diamentowa

Osiemnaście lat na rynku

Działająca od roku 2006 na rynku narzędzi diamentowych warszawska firma Midan Technika Diamentowa doskonale „wstrzeliła się” w niszowy asortyment. Wspecjalizowała się bowiem w produkcji oraz regeneracji tarcz i wiertel koronowych o dużej średnicy. Warto podkreślić, iż spółka zapewnia wysoką jakość wyrobów i usług, a przy tym rozsądne ceny.

Firma Midan powstała 18 lat temu, a już w 2008 roku rozpoczęła samodzielną produkcję i regenerację narzędzi. W 2020 r. zostaliśmy zaś wyłącznym dystrybutorem narzędzi do techniki diamentowej tajwańskiej firmy AGP – mówi Michał Sikora, współwłaściciel firmy Midan Technika Diamentowa. – W tym roku zaś zakończyliśmy budowę nowej siedziby firmy. Jest to dla nas duża zmiana, bo przeprowadzka na „swoje” daje nam zupełnie inne możliwości magazynowo-produkcyjne. Oprócz inwestycji w nieruchomości zakupiliśmy automat do produkcji nowych wiertel – dodaje.

Nowe narzędzia

Rynek techniki diamentowej w Polsce w ostatnich latach zmienia się – jeszcze kilka lat temu to była wąska grupa specjalistycznych firm. W tej chwili mało która firma budowlana nie używa techniki diamentowej w swoich pracach. – Oznacza to, że branża cały czas się rozwija. A sama firma Midan „żyje” głównie z wier-

tel koronowych, tarcz do silikatów oraz wiertnic diamentowych. Asortyment firmy jest jednak znacznie szerszy. Generalnie w ofercie mamy wszystko, co jest związane z narzędziami diamentowymi dla budownictwa. Mamy narzędzia do szlifowania, frezowania, wiercenia, cięcia. Nie pamiętam, kiedy nie byliśmy w stanie sprostać zamówieniu. Sposoby dotarcia, na które stawiamy to przede wszystkim: przedstawiciele handlowi oraz sieć dystrybutorów/pośredników – podkreśla Michał Sikora.

Sprawny serwis

Firma Midan Technika Diamentowa jest wyłącznym dystrybutorem wiertnic tajwańskiej marki AGP, jednego z największych globalnych producentów silników do wiertnic. W ofercie AGP znajdują się wszechstronne narzędzia diamentowe przeznaczone do pracy w trudnych warunkach, dzięki czemu sprawdzają się w rękach profesjonalnych pracowników budowlanych. Produkty te są nieustannie ulepszane, również

pod kątem wprowadzania nowych technologii, wdrażanych z myślą o zadowoleniu użytkowników, zmagających się nieraz z najtrudniejszymi wymaganiami. W ofercie AGP są m.in. wytrzymałe wiertnice diamentowe czy też przecinarki ręczne napędzane silnikami na wysoką częstotliwość. – Nasze działania nie ograniczają się rzecz jasna wyłącznie do sprzedaży. Dużo uwagi poświęcamy serwisowi - zarówno wiertnic AGP, jak i innych producentów. Zresztą znaczenie serwisu pogwarancyjnego w obrotach firmy ciągle wzrasta – wyjaśnia współwłaściciel firmy Midan Technika Diamentowa.

Niepokój czy optymizm

Dla wielu przedsiębiorstw działających również w tej branży piętnem odciska się niepewność na rynku powodowana np. czynnikami politycznymi. Czy zatem można z optymizmem patrzeć na nadchodzące miesiące 2024 r.? – Tu nie będę oryginalny, sytuacja za wschodnią granicą powoduje niepokój na rynku oraz mniejszą chęć klientów do inwestowania. Z drugiej strony obecność wojsk NATO na wschodzie kraju pociągnęła za sobą niezbędne inwestycje budowlane na których niezbędne są narzędzia diamentowe – podsumowuje Michał Sikora.





MRC Doltech

To już trzy dekady

Historia spółki Przedsiębiorstwo Dostaw i Remontów Maszyn Roboczych Ciężkich „Doltech” od momentu założenia w 1994 r. stanowi opowieść o pasji, zaangażowaniu i poszukiwaniu optymalnych rozwiązań. Jej założyciel i właściciel – Marek Kociemski, czyli inżynier, konstruktor i wizjoner, zbudował przez trzy dekady przedsiębiorstwo, które stało się jednym z czołowych graczy na rynku polskim.

Pisząc o historii firmy MRC Doltech, na początek powinniśmy skupić się na osobie Marka Kociemskiego. Jego kariera rozpoczęła się już podczas studiów na Politechnice Po-

znańskiej, gdzie aktywnie rozwijał swoje umiejętności na wydziale budowy prototypów. Jego praca doprowadziła do powstania wielu innowacyjnych maszyn, takich jak wozy dostawcze do niskich pokła-

dów, węzły z młotami hydraulicznymi, maszyny do obrywki stropów, wozy transportujące ludzi do niskich pokładów czy aluminiowe klatki wyciągowe, które zdobyły uznanie w skali światowej. Dzięki jego zaangażowaniu i wizji wiele unikalnych rozwiązań znalazło zastosowanie zarówno w Polsce (m.in. w warszawskim metrze), jak i za granicą, m.in. w Brazylii.

Początki firmy

Przełom lat 80. i 90. przyniósł nowe wyzwania i możliwości. Markowi Kociemskiemu udało się bardzo dobrze wykorzystać potrzebę wprowadzenia na polski rynek kruszarek mobilnych, co zaowocowało zajęciem się ich projektowaniem i produkcją zarówno



Marek Kociemski,
prezes MRC Doltech.

w kraju, jak i za granicą. Eksport odlewów na Zachód otworzył drogę do założenia spółki w Berlinie, co umożliwiło rozszerzenie działalności i nawiązanie współpracy z partnerami z branży górnictwa skalnego.

Zwieńczeniem wcześniejszej kariery zawodowej było zaś powołanie w 1994 r. do życia spółki na rynku polskim, która przez 30 lat wprowadzała na rynek wiele pionierskich rozwiązań w branży przemysłowej - m. in. pierwszą mobilną



Jedną ze specjalności firmy MRC Doltech jest sprzedaż maszyn do produkcji kruszyw i recyklingu.

Firma rozwija ofertę maszyn budowlanych SANY.



krusząrkę do pracy na wyrobisku w kopalni odkrywkowej czy też wdrożenie w kopalniach skalnych rozwiązań opartych na połączeniu młotów hydraulicznych z koparkami do rozbijania nadgabarytów. W krótkim czasie firma MRC Doltech podjęła się budowy wielu zakładów przerobczych w kopalniach skalnych oraz dostarczyła mobilne kruszarki i przesiewacze do kopalń. – W naszych początkach celem było po prostu dostarczanie solidnych maszyn budowlanych polskiemu przedsiębiorstwu budowlanym. Jako firma zawsze szukaliśmy sposobów, aby być krok przed konkurencją – podkreśla Marek Kociemski, prezes MRC Doltech.

Tu i teraz

Obecnie MRC Doltech działa w 4 głównych obszarach: produkcji przenośników taśmowych, przesiewaczy i konstrukcji stalowych, dostarczaniu młynów cementu i przemiałowni surowców skalnych, dostarczaniu i uruchamianiu mobilnych węzłów betonarskich oraz sprzedaży maszyn budowlanych w partnerstwie z marką Sany. Ta wszechstronna oferta umożliwi firmie obsługę klientów na każdym etapie projektu, od planowania po realizację.

Jubileusz 30-lecia działalności MRC Doltech to czas refleksji i przygotowania się na przyszłe wyzwania. Marek Kociemski podkreśla, że: – Nasza firma nigdy nie stoi w miejscu. Jesteśmy zobowiązani do ciągłego rozwoju i doskonalenia produktów i usług, aby sprostać oczekiwaniom naszych klientów. Jednak, zgodnie z prognozami w sektorze budowlanym, nastąpiła kumulacja wyzwań i problemów. Presja płacowa, wysokie ceny energii i materiałów budowlanych, negatywne skutki wojny w Ukrainie, inflacja, stopy procentowe czy niepewność i zapas popytu sektora mieszkaniowego to tylko niektóre czynniki skutkujące spadkiem liczby zleceń. Firmom takim jak nasza coraz trudniej jest pozyskiwać zamówienia, a branża z niecierpliwością oczekuje na unijne środki i publiczne budżety na kolejne inwestycje. Widząc stagnację w sektorze budownictwa mieszkaniowego, dostrzegamy możliwości rozwoju w energetyce i chcemy walczyć o udział przy realizacji inwestycji w atom oraz odnawialne źródła energii - jak fotowoltaika i wiatraki na morzu. Jednak warunkiem wykonania tych projektów jest stabilizacja, przewidywalność, zapewnione finansowanie i skorelowanie planów w czasie.



Teupen LEO23GT – wszechstronny, acz niewielki, podnośnik.

Altec/Teupen

Przejęcie firmy

Przejęcie przez amerykańskiego producenta mocowań do pojazdów Altec pozwoli firmie rozszerzyć swoją obecność na całym świecie i zapewni uzupełnienie oferty produktów i usług, które są przeznaczone dla rynków użyteczności publicznej, telekomunikacji, pielęgnacji drzew oraz oświetlenia i znaków.

Według dostępnych informacji, Martin Borutta, który był właścicielem Teupen przed sprzedażą, będzie nadal nadzorował działalność firmy. Przyjmuje się również, że przed podpisaniem umowy Teupen odkupił udziały Dingli w spółce w 2020 r.

Oprócz siedziby produkcyjnej w Niemczech, firma Teupen posiada amerykańską bazę magazynową i serwisową w Charlotte w Północnej Karolinie. – Altec jest

podeksycytowany możliwością oferowania produktów Teupen klientom z kilku głównych branż firmy – powiedział Paul Crane, dyrektor zarządzający Altec Worldwide. – Produkty te zostały zaprojektowane z myślą o najlepszej w swojej klasie niezawodności, trwałości i wszechstronności. Pozwolą nam one dostarczyć naszym klientom nowy rodzaj sprzętu, przy jednoczesnym zachowaniu wyjątkowego doświadczenia Altec, które znają i którego oczekują – dodał.

SPRZEDAŻ • WYNAJEM • SERWIS

Koncepcje z przyszłości
Rothlehner
podesty ruchome

rothlehner.pl

ROTHLEHNER – Podesty Ruchome Sp. z o.o.
ul. Energetyków 4, 32-050 Skawina

+48 12 267 58 11

info@rothlehner.pl



Firma **Kubota** ogłosiła nowy sojusz branżowy na rzecz rozwoju silników wodorowych. Posunięcie to jest najnowszą inicjatywą Kubota Business Unit Engines Europe, która rozwija wykorzystanie kilku paliw alternatywnych, takich jak wodór. Własna koncepcja silnika wodorowego Kubota o pojemności 3,8 l i mocy 85 kW została już publicznie zaprezentowana i wzbudziła spore zainteresowanie branży.

Firma **Boels Rental** zanotowała w 2023 r. wzrost przychodów o 5,6%, do 1,55 mld euro. W tym czasie zysk EBITDA wzrósł o 5,9% do 550,5 mln euro, zaś zysk netto wyniósł 69,3 mln euro. Wyniki nie uwzględniają spółki Riwal, którą Boels jest w trakcie przejmowania i która jest obecnie badana przez organy ochrony konkurencji. Boels, który jest również właścicielem firmy Cramo w regionie skandynawskim i krajach bałtyckich, poinformował, że w 2023 r. dokonał inwestycji brutto w wysokości 543,6 mln euro, w tym przejścia pięciu firm.

Wzrost na rynkach międzynarodowych pomógł **Kiloutou** zwiększyć przychody o 18%, do 1,2 mld euro w 2023 r. O ile bowiem sprzedaż we Francji wzrosła o 8% do 759 mln euro – co stanowi ponad 63% całości przychodów Grupy, tak przychody na innych rynkach wzrosły o 42% do 448 mln euro. Firma informuje, iż w ub. roku odnotowała wzrost na wszystkich 7 rynkach europejskich – we Francji, Polsce, Hiszpanii, Niemczech, Włoszech, Danii i Portugalii.

Firma **Berto Polska** zdecydowała się na zakup dwóch zestawów chłodniczych opartych na nowym modelu gamy D Wide 6x2. Zamówione pojazdy, wyposażone w 11-litrowe silniki DE o mocy 460 KM, będą wsparciem dla działalności transportowej Berto Polska. Jednym z kluczowych elementów oferty **Renault Trucks** dla Berto Polska są zaawansowane systemy bezpieczeństwa, spełniające najnowsze unijne przepisy General Safety Regulation (GSR).

O tyle w 2024 r. ma spaść globalny rynek sprzętu budowlanego według firmy badawczej **Off-Highway Research**. To kolejny spadek, po 7-proc. obniżce w 2023 r. i 6-proc. w roku 2022, jednak należy pamiętać, że wynika on w dużej mierze z wyjątkowo wysokiej liczby sprzedanych maszyn w 2021 r.

8%



Arbenha

Hale tunelowe jeden produkt – wiele zastosowań

W porównaniu z tradycyjnie wznoszonymi budynkami magazynowymi hale tunelowe wygrywają na wielu płaszczyznach. Czas realizacji inwestycji tego rodzaju, czyli od projektu do posadowienia obiektu, jest o wiele krótszy, a koszty w przeliczeniu na 1 m² powierzchni użytkowej są zdecydowanie niższe. Obiekty tego typu realizuje m.in. firma Arbenha.

Zajmujemy się dystrybucją, montażem i serwisem hal tunelowych. Hale tunelowe stanowią innowacyjne rozwiązanie dla przemysłu przechowującego materiały sypkie. Ich elastyczność, wydajność i skuteczność w ochronie przechowywanych produktów sprawiają, że są one coraz bardziej popularnym wyborem dla firm poszukujących efektywnych rozwiązań magazynowych. Dzięki ciągłemu rozwojowi technologicznemu, nasze hale tunelowe stają się coraz bardziej dostępne i dostosowane do różnorodnych potrzeb przemysłowych. Stalowa konstrukcja hali tunelowej wykonana jest z profili systemowych firmy **RICHEL** – mówi Monika Soworka z firmy Arbenha. W zależności od charakterystyki inwestycji są to owalne stalowe profile OV90, OV130 lub kratownica o kwadratowym przekroju 100x100 i 80x80. Rozstaw przęseł dobierany jest na podstawie warunków śniegowych i wiatrowych występujących na terenie inwestycji. Wszystkie hale tunelowe posiadają przetestowaną statykę oraz są zaprojektowane do całorocznego użytkowania.

Wacker Neuson

Razem z Open-S Alliance i Clean System

Wacker Neuson dołącza do Open-S Alliance dla systemów szybkozłączy do koparek. Firma podejmuje też partnerstwo z Oilquick Clean System.

W interesie naszych klientów coraz bardziej koncentrujemy się na standaryzacji interfejsów – mówi Alexander Greschner, dyrektor ds. sprzedaży Grupy Wacker Neuson. – Dzięki otwartym standardom pomagamy zmniejszyć złożoność na placu budowy i zapewnić naszym klientom jak największą elastyczność. Jako firma działająca globalnie jesteśmy otwarci na różne inicjatywy i podejścia do ustanawiania standardów w naszej branży.

Z tego powodu dział osprzętu Gru-

py Wacker Neuson zacieśnił współpracę z dwoma liderami technologicznymi w dziedzinie osprzętu do koparek. – Jesteśmy przekonani, że członkostwo w Open-S Alliance i ściśła współpraca z Clean System przyniesie naszym klientom prawdziwą wartość dodaną – mówi Reinhold Baisch, dyrektor zarządzający Wacker Neuson Aftermarket odpowiedzialny za osprzęt.

Open-S Alliance to inicjatywa oparta na ustalonym symetrycznym standardzie S dla systemów szybkozłączy koparek, który został rozszerzony o w pełni hydrauliczne szyb-



kozłącza ze standardem Open-S. – Wacker Neuson już wkrótce będzie oferować produkty, które są fabrycznie zgodne ze standardem Open-S. Dlatego logicznym krokiem jest dla nas dołączenie do Open-S Alliance – dodaje Reinhold Baisch. – Ściśle współpracujemy również z Oilquick, aby zapewnić jak najlepszą kompatybilność naszego osprzętu z systemem Clean System dla w pełni hydraulicznych szybkozłączy, który jest szeroko stosowany w Europie Środkowej.

Oprócz standardów w zakresie mechaniki osprzętu, Wacker Neuson jest częścią grupy roboczej Machines in Construction, MiC 4.0, która pracuje nad ustandaryzowaniem interfejsów w dziedzinie elektroniki, cyfrowego transferu danych i oprogramowania, ponieważ cyfrowe systemy wspomaganie i dalszy rozwój w dziedzinie interfejsów człowiek-maszyna również odgrywają coraz ważniejszą rolę.

Hydropress Hydraulika Siłowa

Współpraca z jednostkami badawczymi

Udane połączenie potencjału jednostek naukowych i biznesu to bardzo dobra szansa na rozwój, zwłaszcza dla branży przemysłowej. Wie o tym doskonale elbląska firma Hydropress Hydraulika Siłowa, dla której jest to jeden z priorytetów.

Dobrym przykładem działań na tym polu jest uruchomione w IV kwartale 2023 r. centrum badawczo – rozwojowe, wyposażone w najnowocześniejszy sprzęt, m. in. z zakresu wytwarzania przyrostowego druku 3D w metalu (drukarka DMLS EOSM400) i inżynierii odwrotnej (skaner 3D). A co szczególnie istotne, potencjał działu R&D dostrzegły ośrodki badawcze z całej Polski. W efekcie Hydropress podpisał porozumienia o współpracy z Politechniką Warszawską, Politechniką Gdańską i Uniwersytetem Morskim w Gdyni. Trwają

natomiast rozmowy z kolejnymi uczelniami w Polsce.

– Wynikiem współpracy Uniwersytetu Morskiego w Gdyni i firmy Hydropress, obok wymiany informacji naukowo-technicznych, będzie organizacja staży dla pracowników naukowych, studentów i absolwentów uniwersytetu. Jesteśmy też otwarci na inne formy współpracy – tworzenie programów stypendialnych, współorganizowanie konferencji i warsztatów, a także opracowywanie wspólnych programów nauczania – podkreśla Michał Adamczyk, dyrektor techniczny Hydropress Hydraulika Siłowa. ■



Platformy Axolift bardzo dobrze sprawdzają się zarówno w codziennej konserwacji, jak i w bardziej wymagających pracach w różnorodnych środowiskach pracy.

Axolift/Multi AWP

Zamiast tradycyjnych drabin

Firma Multi AWP, doskonale znana z dostarczania nowatorskich rozwiązań dla pracy na wysokościach, wprowadziła niedawno do swojej oferty podnośniki osobowe włoskiego producenta Axolift. Te zaawansowane platformy stanowią efektywne narzędzie pracy, które może być wykorzystywane w różnych branżach i rozmaitych pracach. Axolift to alternatywa dla tradycyjnych drabin, która skutecznie eliminuje ryzyko związane z pracami na wysokościach, zapewniając jednocześnie bezpieczeństwo.

Wprowadzenie na polski rynek platform Axolift przez firmę Multi AWP stanowi przełom w dziedzinie bezpieczeństwa i wydajności pracy na wysokościach. Dzięki tym innowacyjnym rozwiązaniom polskie przedsiębiorstwa mogą teraz korzystać z wyższego poziomu bezpieczeństwa i efektywności, nie wymagając jednocześnie specjalistycznych uprawnień. Axolift symbolizuje pewność, innowację oraz dbałość o zasoby ludzkie i środowisko - podkreśla Krzysztof Mieszków, współwłaściciel firmy Multi AWP.

Uniwersalne zastosowanie

Platformy Axolift bardzo dobrze sprawdzają się zarówno w codziennej konserwacji, jak i w bardziej wymagających pracach w różnorodnych środowiskach pracy, takich jak laboratoria, biura, centra handlowe, ale i fabryki, magazyny, czy warsztaty. Wszechstronność tych urządzeń pozwala na wykorzystanie ich także do ogólnych na-

praw i prac renowacyjnych, takich jak czyszczenie i malowanie, dzięki możliwości poruszania się przez standardowe drzwi oraz możliwości transportu windą.

Dwa modele platform, Manulift 200 oraz Manulift 200/4, legitymują się maksymalną wysokością roboczą 4 m. Podnoszone są za pomocą siły mięśni, co jest szczególnie korzystne w sytuacjach, gdzie brak dostępu do zasilania elektrycznego lub nie ma możliwości ładowania akumulatorów. Oba modele charakteryzują się udźwignięciem do 125 kg i masą własną do 275 kg. Z kolei model Elift 350 to podnośnik elektryczny, który może podnieść operatora do 4,95 m, posiada większy udźwignię do 180 kg oraz większą masę własną - 380 kg.

Bezpieczeństwo na wysokości

Priorytetem firmy Axolift jest bezpieczeństwo pracowników. Ten sam cel przyświeca również polskiemu dystrybutorowi produktów włoskiego producenta - Multi AWP.



Mimo swojej łatwości obsługi platformy te są zaprojektowane z myślą o bezpieczeństwie operatora. Wyposażone są w odpowiednie zabezpieczenia, które chronią przed przypadkowymi upadkami z wielkich wysokości do 5 m oraz innymi zagrożeniami, co czyni je efektywnym rozwiązaniem dla różnorodnych zastosowań.

Axolift kładzie też duży nacisk na przyjazność dla środowiska. Wszystkie platformy są albo całkowicie ręczne, albo w pełni elektryczne, co oznacza zerową emisję, przyczyniając się tym samym do ochrony naszej planety. Dodatkowo, ich konstrukcja praktycznie nie wymaga konserwacji, co pozwala oszczędzić czas i zasoby.

Jak podkreśla Krzysztof Mieszków z Multi AWP: – Korzystanie z plat-

form podnośnikowych, które nie wymagają specjalnych uprawnień, przynosi wiele korzyści. Łatwość obsługi, zapewnione bezpieczeństwo operatorów, zwiększona produktywność, obniżenie kosztów oraz uniwersalność zastosowań sprawiają, że są one wyjątkowo atrakcyjne. Platformy Axolift zostały zaprojektowane tak, aby były łatwe w obsłudze. Operatorzy mogą szybko nauczyć się korzystania z nich, nie potrzebując specjalnych uprawnień czy licencji. Dzięki temu szybkiemu przygotowaniu do pracy operatorzy mogą efektywniej wykonywać swoje obowiązki, co przekłada się na zwiększoną produktywność. Ponadto brak konieczności posiadania specjalnych uprawnień czy szkoleń dla operatorów przyczynia się do obniżenia kosztów dla pracodawcy.



Manitou/SSAB

Porozumienie w sprawie stali wolnej od paliw kopalnych

Grupa Manitou ogłosiła podpisanie listu intencyjnego ze skandynawskim producentem stali SSAB w sprawie dostaw stali wolnej od paliw kopalnych. Dostawy mają rozpocząć się w 2026 r. i rosnąć wraz ze wzrostem zdolności produkcyjnych SSAB w zakresie stali bezkopalnej.

Co podkreślają zgodnie obie firmy, umowa ta spełnia ich ambicje, aby znacznie zmniejszyć bezpośrednią i pośrednią emisję CO². Jako dostawca Manitou Group, SSAB jest wysoce wyspecjalizowaną firmą globalną, która produkuje stal o wysokiej wytrzymałości i świadczy usługi zapewniające lepszą wydajność i zrównoważony rozwój. Obie firmy zacieśniają teraz współpracę, dodając do niej przyszłe dostawy stali „SSAB Fossil-free™” i „SSAB Zero®”. Oba rodzaje stali są produkowane przy praktycznie zerowej emisji CO², co pozwoli Grupie Manitou wprowadzić na rynek nową generację produktów o radykalnie zmniejszonym śladzie węglowym, w tym np. ładowarki teleskopowe, podnośniki koszowe lub wózki widłowe. – Jesteśmy podekscytowani dodaniem Manitou Group do SSAB jako partnera niewykorzystującego paliw kopalnych. Naszym celem jest zrewolucjonizowanie sposobu produkcji stali i uitorowanie drogi ku

bardziej ekologicznej przyszłości. Dzięki klientom takim jak Manitou Group, którzy dzielą naszą ambicję w zakresie redukcji emisji CO², jesteśmy w stanie stworzyć wczesne rynki dla zrównoważonej stali – mówi Olavi Huhtala, wiceprezes wykonawczy i szef SSAB Europe. Z kolei Maurizio Achilli, wiceprezes ds. zaopatrzenia w Grupie Manitou dodaje: – Ścisłe współpracujemy z naszymi dostawcami, aby zmniejszyć pośrednią emisję CO² i oferować naszym klientom bardziej zrównoważone produkty. Współpraca z SSAB jest dla nas bardzo ważna, ponieważ stal stanowi główny surowiec dla naszych produktów. SSAB zamierza zrewolucjonizować cały proces produkcji stali i jako pierwsza zaoferować na rynku stal bezemisyjną na skalę komercyjną w 2026 r. Dla przypomnienia, Grupa Manitou dąży do zmniejszenia bezpośredniej i pośredniej emisji CO² (zakres 1 i 2) o 46,3% oraz emisji CO² na każdą godzinę użytkowania maszyn o 33,7% (zakres 3) do 2030 r.

PRO-LONGER
kosiarka wysięgnikowa



PROFESJONALNA NIEZAWODNA ERGONOMICZNA

Kosiarki wysięgnikowe KUHN PRO-LONGER

wyposażone są w chłodnicę oleju,
automatyczne zabezpieczenie ramienia
non-stop, napęd rotora o mocy 81 KM
oraz joystick elektroniczny.

Skontaktuj się ze specjalistą KUHN: tel. 501 978 447

be strong, be **KUHN**
www.kuhn.com.pl



Hitachi

Premiera na Intermacie

Firma Hitachi Construction Machinery (Europe) na kwietniowe targi Intermat w Paryżu przygotowała m.in. nową koparkę ZX390TC-7. Oparty na standardowej koparce Hitachi ZX350LC-7, z technologią Zaxis-7 i silnikiem zgodnym z normą Stage V, nowy model został specjalnie przystosowany do pracy z większymi narzędziami roboczymi i może być używany do prac rozbiórkowych.

Większe siłowniki wysięgnika i łyżki oraz wzmocniony o jedną klasę wyżej układ zawieszenia umożliwiają koparce ZX390TC-7 przenoszenie nawet 5-tonowych narzędzi, takich jak nożyce hydrauliczne do kruszenia, które normalnie byłyby używane przez większe maszyny. Jest ona wyposażona w pełny hydrauliczny układ sterowania, odpowiedni do użytku ze wszystkimi osprzętami, które można zmienić w ciągu kilku sekund z fotela operatora. Model prezentowany na targach Paris-Nord Villepinte jest wyposażony w system automatycznego szybkozłącza OilQuick OQ80 i osprzęt Demarec do kruszenia.

Bezpieczeństwo na uwadze

Aby zapewnić większą stabilność, model ZX390TC-7 ma solidne podwozie dłuższe o 25 cm niż standardowy model ZX350LC-7 i jest dostarczany z dodatkową przeciwwagą o masie 1,4 t. Aby zapewnić bezpieczeństwo operatorów, maszyna posiada ochronę przed uderzeniami bocznymi oraz kabinę przeznaczoną do prac wyburzeniowych z osłoną FOPS na poziomie 2 i wysokiej klasy szybą ochronną PSA. Bezpieczeństwo zwiększa również wyjątkowa widoczność z kabiny, zwłaszcza dzięki 270-stopniowemu widokowi z lotu ptaka zapewnianemu przez system kamer Aerial Angle.

Podobnie jak wszystkie koparki Zaxis-7, model ZX390TC-7 zapewnia wysoką trwałość w ciężkich zastosowaniach, a zwłaszcza w projektach wyburzeniowych. Główne podzespoły i części zamienne, znane z jakości i niezawodności, są dostarczane przez firmę Hitachi. Ponadto modyfikacje zostały zatwierdzone przez firmowy zespół ds. zapewnienia jakości, a nowy model jest objęty dostępnymi programami gwarancyjnymi i serwisowymi.

– Wprowadzenie ZX390TC-7 pokazuje, w jaki sposób Hitachi spełnia specyficzne wymagania takich branż, dostarczając specjalnie wyposażony model, który znajduje się pomiędzy istniejącymi modelami ZX350LC-7

i ZX490LCH-7 – mówi Burkhard Janssen, menedżer produktowy w Hitachi Construction Machinery (Europe). – W Europie rośnie zapotrzebowanie na maszyny klasy 40 ton, zdolne do zwiększenia produktywności i wydajności w ciężkich zastosowaniach i na placach rozbiórki. Nieustannie wsluchujemy się w potrzeby naszych klientów, szczególnie w zakresie poprawy produktywności i wydajności – dodaje.

ZX390TC-7 jest jedną z trzech maszyn do specjalnych zastosowań, które Hitachi opracowało wyłącznie z KTEG (Kenki Technology Group), spółką joint venture Hitachi Construction Machinery i Kiesel Technologie Entwicklung.

GA





Firma Globtrak zajmuje się sprzedażą nowoczesnych systemów monitoringu wizyjnego znajdujących zastosowanie również w branży budowlanej.

Globtrak

Bezpiecznie na placu budowy

Z jednej strony kielecka firma Globtrak oferuje swoim klientom system automatycznego sterowania, który przeznaczony jest dla ciągników i innych maszyn rolniczych. Z drugiej zaś – zajmuje się sprzedażą nowoczesnych systemów monitoringu wizyjnego znajdujących zastosowanie również w branży budowlanej.



Paulina Bobońska, menedżer marketingu w firmie Globtrak.

W dzisiejszym dynamicznym świecie branży budowlanej, innowacyjne technologie odgrywają kluczową rolę w poprawie wydajności, bezpieczeństwa i jakości realizowanych projektów. Jednym z najbardziej obiecujących postępów w tej dziedzinie, staje się zastosowanie telematyki wizyjnej, opartej o sztuczną inteligencję oraz automatycznego sterowania maszyną, które zmienia obliczo-

ści w branży – tłumaczy Paulina Bobońska, menedżer marketingu w firmie Globtrak.

Zestaw firmy Globtrak zawiera komplet czterech ultraszerokokątnych kamer, które przetwarzają nagrywany obraz w czasie rzeczywistym. Jest to o wiele lepsze rozwiązanie niż zwykłe lusterka, zapewnia większy komfort manewrowania i bezpieczeństwo pracy. System inteligentnych kamer Backey 360 daje operatorowi w kabinie obraz wysokiej jakości,

pozwala również na uzyskanie widoku z „lotu ptaka”, minimalizując ryzyko kolizji z innymi uczestnikami ruchu. Szczególnie dobrze sprawdza się przy tym cała sztuczna inteligencja, czyli kamery Ai, które na podstawie zebranych informacji uczą się dynamiki środowiska roboczego. Monitoring GPS można połączyć również z zestawem czujników RFID, co pozwala na bieżąco śledzić przebieg prac i stan pojazdów na placu budowy.



Metalowe modele ciągników siodłowych

Zacznij kolekcję już dziś!

www.modelerolnicze.pl

Pasja zaczyna się tutaj!





Bartesco

Elektryczny pojazd wielofunkcyjny

Znany producent kabin do ciągników i maszyn oraz szyb hartowanych, wielkopolska firma Bartesco, wprowadza na rynek nowy elektryczny pojazd transportowy EWTW 2.02 z osprzętem komunalnym, sprawdzający się w wielu różnych zastosowaniach. Pojazd prezentowany był podczas kwietniowych targów Ekotech, poświęconych ekologii, gospodarce komunalnej, utylizacji surowców wtórnych i recyklingowi.



Paulina Kryś z firmy Bartesco.

Pojazd obchodzącej w ub. roku 50-lecie swojej działalności firmy Bartesco wyróżnia się estetycznym wyglądem i dużymi możliwościami transportowymi. W pierwszej kolejności przeznaczony jest do transportu różnego rodzaju materiałów, a po doposażeniu „stanowi on bazę dla dodatkowego osprzętu komunalnego, takiego jak np. zamiatarki, pługi odśnieżne, posypywarki, odkurzacze do liści, czy też zestawy do podlewania czy dezynfekcji, a także zbiorniki asenizacyjne, które możemy montować na pojeździe” – wyjaśnia Paulina Kryś z firmy Bartesco.

Wysokie walory użytkowe i niskie koszty eksploatacji sprawiają, że pojazd sprawdzi się w wielu zadaniach w gospodarce komunalnej czy pielęgnowaniu terenów zielonych. Wózek elektryczny Bartesco napędzany jest poprzez mechanizm różnicowy jednym bezszczotkowym silnikiem prądu stałego o mocy 10 kW (80 V), zasilanym z trójfazowego falownika pełniącego wraz z układem sterowania rolę elektronicznego komutatora (zabezpieczenie IP 65). Źródłem prądu jest 80-woltowy akumulator (litowo-jonowy lub kwasowo-ołowiowy), który jest doładowywany

podczas hamowania – silnik zachowuje się wówczas jak generator, odzyskując energię. Pojazd dostępny jest z pełną kabiną z lusterkami wstecznymi, wycieraczką przedniej szyby i okratowanym tylnym oknem, pozwalającą pracować w komfortowych warunkach na zewnątrz również podczas niepogody. Wśród nowych rozwiązań firmy Bartesco wymienić należy m.in. nową konstrukcję ramy oraz kabiny, zwiększające komfort pracy operatora, a także nowoczesny system szyb przesuwanych czy też elementy wnętrza kabiny wykonane z tworzywa ABS.

Konsekwentne uczestnictwo firmy Bartesco w wystawach pokazuje też, że przedsiębiorstwo nie zamierza schodzić ze ścieżki dalszego rozwoju. – Ze zbytem naszych produktów nie mamy problemów, kłopot jest ciągle z zaopatrzeniem w niektóre części zamienne i komponenty do produkcji. Nie zatrzymujemy się jednak i realizujemy nasz plan inwestycyjny - Bartesco uruchomiło właśnie budowę drugiej hali produkcyjnej w Witaszycach koło Jarocina. Poza tym poszerzamy nasz park maszynowy i zwiększamy zatrudnienie – zwraca uwagę Paulina Kryś.



Ozamet

Gotowi na zimę

Olsztyńska firma Ozamet znana jest nie tylko z dystrybucji maszyn do letniego utrzymania dróg oraz pielęgnowania terenów zielonych, dostarczanych przez renomowanych producentów włoskich, których jest na naszym rynku przedstawicielem. Specjalnością firmy jest bowiem również produkcja sprzętu do odśnieżania i zapobiegania oblodzeniom nawierzchni wszelkich ciągów komunikacyjnych. I na tym asortymencie firma skupiła się podczas kwietniowych targów Ekotech.

Prezentacja firmy była dość nietypowa, bo na stoisku targowym obok standardowej maszyny znalazły się również miniaturowe pługów odśnieżnych. – Na tych targach wystawiamy się co roku. W tym sezonie Ekotech i Nowa Infrastruktura zostały połączone, co dla nas jest dobrą wiadomością. Te

dwie dość zbliżone ze sobą imprezy dają nam większe możliwości dotarcia do znacznie szerszej rzeszy klientów – mówi Anita Buklewska z firmy Ozamet. Podkreśla przy tym, iż jest to szczególnie istotne z uwagi na trudną sytuację na rynku maszyn komunalnych, spowodowaną m.in. niepewnością wy-

wołaną przez tegoroczne wybory samorządowe. – Firma Ozamet, chcąc sprostać rosnącym oczekiwaniom rynku inwestuje w zakład produkcyjny. Korzystając ze środków zewnętrznych idziemy w kierunku robotyki czy zaangażowania w proces produkcyjny obrabiarek CNC. Widzimy przecież niemałe problemy z pozyskiwaniem wartościowych pracowników. A jeśli chodzi o nowości produkcyjne, to w naszych posypywarkach wprowadziliśmy modyfikację sterowań. Dzięki temu możemy dostosować nasze maszyny do wymogów stawianych np. przez GDDKiA, zakładających dokładne szczytywanie ilości wysypywanego materiału. Skutkiem tego jest możliwość wprowadzenia ewidencji, na jakim odcinku drogi pracuje dany sprzęt, a także centralnego zarządzania ilością wysypywanego materiału – wyjaśnia Anita Buklewska. Jeśli zaś chodzi o ten asortyment, w ofercie Ozametu znajduje się szeroka gama posypywarek – wśród nich m.in. model OZ-PTB spełniają-

cy wszelkie wymogi w utrzymaniu bezpieczeństwa na drogach. Maszynę o pojemności zasobnika od 2,2 m³ można nabudowywać na samochody użytkowe o masie od 7 ton. Posypywarka o szerokości rozrzucania materiału 2-10 m, wyposażona jest w podajnik taśmowy, sterowanie elektryczne, rynnę pionową i talerz rozsypujący ze stali nierdzewnej, a także ochronę zasobnika – kraty, plandeki.



Anita Buklewska z firmy Ozamet.



Nowe systemy sterowania w posypywarkach Ozamet.

OZAMET

Sprzęt do letniego i zimowego utrzymania dróg i poboczy



OZAMET sp. z o.o.
ul. Lipowa 61 | 11-042 Jonkowo
tel. 89 526 20 10 | info@ozamet.pl





Aebi Schmidt

MSH, czyli jak zmiatać wydajnie i niedrogo

W jaki sposób uzyskać optymalne wyniki zmiatania, również w miejscach o ograniczonej przestrzeni? Jak wykonać tę czynność cicho, bez zbędnych przestojów na naprawy stanowiące nieraz przykrą niespodziankę dla portfela przedsiębiorcy? Można wybrać legitymującą się tymi zaletami jedną z zmiatarek ciągnionych firmy Aebi Schmidt, np. tych z serii MSH.

Zamiatarki z linii MSH dostępne są ze zbiornikiem stalowym o pojemności 0,7 m³ (MSH 070) lub 1,5 m³ (MSH 150) podnoszonym hydraulicznie i opróżnianym na maksymalną wysokość 1,5 lub 1,8 m. Zamiatarki ciągnione Schmidt napędzane są przez układ hydrauliczny, który zasilany jest najczęściej przez wałek odbioru mocy pojazdu ciągnącego lub, w zależności od modelu, mogą być również podłączone do hydrauliki

siłowej ciągnika. Zbierają one zanieczyszczenia mechanicznie i dzięki temu generują znacznie mniej pyłu niż zmiatarki ssące. Znakiem rozpoznawczym zmiatarek MSH firmy Aebi Schmidt jest znakomita zwrotność, która jest zasługą wąskiego dyszla oraz zmiennego zaczepu umożliwiającego również w bardzo ograniczonych przestrzeniach. Jeśli zaś chodzi o układ roboczy, to zespół szczotek zmiatarki MSH składa się

z dwóch pchanych szczotek talerzowych z odpornym na ścieranie napędem bezpośrednim przy użyciu silnika hydraulicznego (hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie szczotek talerzowych). W wyposażeniu dodatkowo znajduje się umieszczona z tyłu ciągniona, zabezpieczona przed najechnaniem szczotka walcowa (regulowana osłona). Zebrany materiał kierowany jest do zbiornika przez dwie zamontowane przed osią szczotki boczne. Znajdują-

ca się za osią szczotka walcowa wrzuca materiał zmieciony do płaskiego i pojemnego zbiornika na zmiotki. Warto dodać, że zmiatarki firmy Aebi Schmidt pracują cicho, a przy tym radzą sobie z dużymi ilościami zanieczyszczeń – także z odłamkami rozkruszonego kamienia, muru czy cegły. Poza tym spełniają czterogwiazdkowy poziom certyfikacji PM10/PM2.5, są dostępne w wersjach o różnej prędkości i charakteryzują się niskimi kosztami eksploatacji. ■



Zdalnie sterowane maszyny budowlane Zabawa na wiele godzin!

Pasja zaczyna się tutaj!

www.modelerolnicze.pl

509 387 285 | 577 676 166



BELLATOR Maszyny Budowlane

Premiera granulatorów do destruktu

Kwiecień w kalendarzu firmy BELLATOR Maszyny Budowlane z Rudy Śląskiej stoi pod znakiem uczestnictwa w targach Autostrada Nowa Infrastruktura, które odbyły się w Kielcach w dniach 10-11 kwietnia. BELLATOR oferuje wysokiej jakości maszyny budowlane oraz drogowe, takie jak walce stalowe, kombinowane, ogumione, ziemne, rozściełacze asfaltu gąsienicowe i kołowe, czy frezarki drogowe. Firma zajmuje się także wynajmem nowego i używanego sprzętu, a także sprzedażą części zamiennych oraz komponentów systemów niwelacji MOBA.

Jeśli chodzi o nowości to wprowadzamy na rynek polski granulatory do destruktu, renomowanej, włoskiej marki CAMS. Jest to bardzo ciekawy produkt, który pojawił się w związku z nowymi



Dominik Duda.



normami unijnymi zakładającymi, że w najbliższych latach recykling nabierze kluczowego znaczenia. A granulatory CAMS pozwalają na odzysk do 90% sfrézowanego destruktu, przez co dzięki zastosowaniu najnowszych wytwórni mas bitumicznych będzie można taki destruk przetrworzyć ponownie na asfalt – wyjaśnia Dominik Duda. Dla firmy BELLATOR Maszyny Budowlane to powrót na targi w Kielcach po kilkuletniej przerwie „covid-owej”. – W 2024 r. nie odnotowujemy spadków sprzedaży, jest wręcz przeciwnie. Progres doskonale widać w sprzedaży maszyn używanych, które z uwagi na niepewną sytuację rynkową wybierane są obecnie znacznie chętniej niż maszyny nowe. Z uwagi na taką sytuację rynkową kolejnym rozwojowym obszarem jest wynajem maszyn, zwykle na dany kontrakt,

dzięki czemu klienci są w stanie bardzo dokładnie oszacować koszty realizacji danego przedsięwzięcia. Jest to o tyle wygodne rozwiązanie, że w razie problemów technicznych jesteśmy w stanie dostarczyć maszynę zastępczą – zwraca uwagę Dominik Duda.

Trzeba podkreślić, że firma BELLATOR Maszyny Budowlane konsekwentnie rozwija swoje zaplecze serwisowe. – Działamy bezpośrednio z naszej głównej lokalizacji w Rudzie Śląskiej. Aby jednak móc efektywnie obsłużyć klientów rozbudowujemy ilość mobilnych jednostek serwisowych które pozwolą nam utrzymać maszyny pracujące w wynajmie przez cały czas w dobrej kondycji, a także sprostać wyzwaniom które stawia nam rosnące grono naszych klientów – mówi przedstawiciel firmy BELLATOR Maszyny Budowlane.

Santrade

Specjaliści w zakresie gospodarowania odpadami

Wśród wystawców którzy byli obecni w kwietniowej edycji targów Ekotech w Kielcach nie zabrakło firm oferujących nowoczesne rozwiązania technologiczne w zakresie gospodarowania odpadami. Wśród nich była firma Santrade ze Stalowej Woli – dystrybutor maszyn, urządzeń i kompletnych systemów dla branży recyklingu.

Przy tej okazji zaprezentowali-śmy nowe produkty w naszej ofercie. Po pierwsze są to maszyny przeładunkowe pochodzącej z Włoch marki Minelli. Jest to producent, który może się poszczycić ponad 60-letnią tradycją w produkcji maszyn przeładunkowych, czyli mówiąc potocznie koparek do złomu. Oczywiście służą one również do przeładunku różnego rodzaju odpadów i innych materiałów, do czego możemy wykorzystywać szereg różnego rodzaju chwytaków, łyżek, czerpaków. Maszyny te są zasilane silnikami Diesla lub elektrycznymi, mają ramię o długości od 6 do 16 m i kabinę unoszoną do góry – np. w przypadku modelu M20 na wysokość 5 m, co pozwala operatorowi na sprawne wykonywanie załadunków i rozładunków z naczep tirów czy wagonów kolejowych. Maszyny te zachowują się bardzo stabilnie - w przypadku przeciążenia nie tylko emitują sygnał ostrzegawczy o możliwym przeciążeniu, ale wprost uniemożliwiają przewrócenie – wlicza podstawowe cechy maszyn Minelli Grzegorz Romańczyk z firmy Santrade.

Kolejną nowością są produkty włoskiej firmy Euomec – chwytaki, nożyce do cięcia złomu, nożyce i szczęki wyburzeniowe itp. – Poza tym podczas targów oferujemy urządzenia do recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, czyli urządzenia do demontażu pojazdów, urządzenia do osuszania czyli: usuwania płynów, olejów, paliwa, amortyzatorów itp., a także prasę do kół do szybkiego oddzielania felgi stalowej / aluminiowej od opony czy też szczotki do wózków widłowych z włosiem stalowym i plastikowym – wymienia Grzegorz Romańczyk. ■



Grzegorz Romańczyk, właściciel firmy Santrade.



KUBOTA KX085-5: WYZNACZA STANDARDY

Model KX085-5 wyznacza nowe standardy w klasie koparek 8-tonowych z ramieniem mono lub podwójnie łamanym.

Przeprojektowana kabina oferuje znacznie większy komfort. Fotel regulowany w dwóch płaszczyznach z amortyzacją pneumatyczną. 7-calowy kolorowy wyświetlacz LCD ze sterowaniem jog-dial, zintegrowana kamera cofania, automatyczne wyłączanie silnika.

For Earth, For Life
Kubota

Yokohama

Alliance 399, czyli nowa opona do koparek

Yokohama-ATG wprowadza do oferty nową oponę Alliance 399, specjalnie zaprojektowaną dla koparek, cechującą się bardzo dobrą przyczepnością zarówno podczas jazdy do przodu, jak i do tyłu.

Dzięki bezkierunkowej diagonalnej konstrukcji bloków bieżnika opona zapewnia odpowiednią elastyczność, co przekłada się na maksymalną wydajność operacyjną zarówno na drogach, jak i w terenie. Alliance 399 bardzo dobrze sprawdzi się w różnych zastosowaniach, takich jak budownictwo, rolnictwo, sektor komunalny, leśnictwo, górnictwo i sektor przemysłowy, szczególnie dla wykonawców korzystających z koparek kompaktowych.

Solidna konstrukcja opony Alliance 399 oparta jest na stalowym opasaniu oraz specjalistycznej mieszance bieżnika, zapewniających stabilność oraz odporność na przecięcia, kruszenie i rozerwanie. Te cechy przekładają się na minimalne przestoje i dłuższy okres eksploatacji, nawet w najtrudniejszych warunkach. Duża wysokość bieżnika, ułożone ukośnie klocki oraz klocki środkowe z paskami gwarantują wyjątkową trwałość i stabilność. Dodatkowo otwarte krawędzie ułatwiają skuteczne samooczyszczanie, co jest

istotne dla koparek operujących w różnych miejscach pracy. Opona posiada szeroką powierzchnię nacisku, chroniącą nawierzchnię podczas pracy koparki w terenie. Szeroki bieżnik zapobiega również utykaniu kamieni między klockami, co często dotyczy montowanych opon podwójnych. Alliance 399 jest dostępna w trzech rozmiarach: 650/45-22,5, 600/50-22,5 i 600/40-22,5, a dwa dodatkowe rozmiary – 710/40-22,5 i 500/45-20 – są obecnie w fazie opracowywania.



Apollo Tyres

Szersza gama opon przemysłowych

Apollo Tyres dodało kolejne pięć rozmiarów do swojej gamy opon premium Apollo Terra Pro, dzięki czemu gama opon jest kompletna dla takich maszyn jak ładowarki teleskopowe, ładowarki kompaktowe i koparko-ładowarki.

Zalety serii Terra Pro w zakresie wytrzymałości i stabilności są teraz oferowane również w następujących rozmiarach: 340/80R20 Terra Pro 1044, 365/80R20 Terra Pro 1045, 405/70R24 Terra Pro 1045, 500/70R24 Terra Pro 1044 i 500/70R24 Terra Pro 1045.

Wszystkie opony Terra Pro są wyposażone w stalowe opasanie i pas wzmacniający, dzięki czemu są sta-

bilne podczas załadunku i podnoszenia. Ochraniacz ściany bocznej oraz specjalna mieszanka odporna na przecięcia i pęknięcia gwarantują wytrzymałość podczas pracy w błocie lub na gruzie.

Terra Pro 1044 na miękkie nawierzchnie

Typowo przemysłowy wzór bieżnika opony Terra Pro 1044 zapewnia

trąkę na miękkich podłożach, takich jak błoto. Szerokie i zakończone w kształcie litery V wypustki w środkowej części bieżnika dodatkowo poprawiają stabilność, jednocześnie wspierając równomierne zużycie.

Model Terra Pro 1045 na twardy grunt

Opona Terra Pro 1045 posiada symetryczny bieżnik składający się

z naprzemiennych sześciokątów. Taka konstrukcja zapewnia optymalną stabilność we wszystkich kierunkach, nawet na pochyłościach. Ponadto sześciokąty zostały zaprojektowane z myślą o równomiernym zużyciu i dobrej żywotności, zwłaszcza podczas skręcania i manewrowania z dużymi obciążeniami. Symetryczna konstrukcja zapewnia równą trąkę podczas jazdy do przodu i do tyłu.

Develon

Koparka DX140RDM-7 do wyburzeń

Firma Develon wprowadza na rynek nowy model maszyny DX140RDM-7, uzupełniający jej linię koparek wyburzeniowych. Ta nowa koparka o masie roboczej 22,5 t oferuje klientom różnorodną konfigurację, umożliwiając dostosowanie do różnych rodzajów prac, włącznie z możliwością zastosowania w innych obszarach poza wyburzeniami.

Napędzany przez silnik o mocy 86 kW/115 KM model DX140RDM-7 oferuje bogaty wybór opcji konfiguracyjnych, w tym konstrukcję stałą, charakterystyczną wyłącznie dla tego modelu. W tej wersji maszyna jest wyposażona w wysięgnik wyburzeniowy. Jednak, podobnie jak większe modele w gamie, koparka DX140RDM-7 jest dostępna także w wersji z wysięgnikiem modułowym i mechanizmem blokady hydraulicznej, co pozwala użytkownikowi na wybór między ramieniem wyburzeniowym a kopającym na tej samej maszynie.

W konfiguracji stałej model DX140RDM-7 wyróżnia się znakomitym zasięgiem, umożliwiając

pracę z osprzętem wyburzeniowym na wysokości do 16 m. Zalecana maksymalna masa narzędzia roboczego w tym trybie wynosi 1450 kg. Maszyna zapewnia także bardzo duże pole widzenia dzięki odchylanej kabinie pod kątem 30°, co jest szczególnie przydatne podczas prac rozbiórkowych na dużej wysokości.

Z kolei w wersji z wymiennym wysięgnikiem, DX140RDM-7 osiąga wysokość (do sworznia) – 14 m (opcja – przedłużenie o 2 m), przy zachowaniu takiej samej jak w konfiguracji stałej masy narzędzia roboczego. Podzespoły, takie jak podwozie, odchylana kabina i gąsienice (szerokość 500/600 mm), pozostają jednakowe w obydwu konfiguracjach.



Warto dodać, iż nowatorska konstrukcja umożliwiająca wymianę wysięgników sprawia, że procedura ta jest łatwa i pozwala na wykonywanie różnych rodzajów prac przy tym samym projekcie. Specjalny stojak ułatwia wymianę wysięgników, wykorzystując hydrauliczne i mechaniczne szybkozłącza, a układ siłowników zamyka sworznie blokujące, co ułatwia całą procedurę. Konstrukcja z wymiennymi wysięgnikami pozwala również na montaż wysięgnika do prac ziemnych na dwa sposoby, co łącznie tworzy trzy konfiguracje maszyny podstawowej.

Atutem maszyny jest także hydraulicznie regulowane podwozie, które można rozsunąć do szeroko-

ści 3,7 m, zapewniając optymalną stabilność podczas prac wyburzeniowych. Możliwość zsunienia podwozia do 2,5 m szerokości sprawdza się zaś doskonale podczas transportu maszyny. Mechanizm wykorzystuje konstrukcję z wewnętrznymi siłownikami ze stałym smarowaniem, co ogranicza opory podczas ruchu i pomaga zapobiegać uszkodzeniom podzespołów. Podobnie jak we wszystkich koparkach wyburzeniowych Develon, standardowe zabezpieczenia w DX140RDM-7 obejmują osłonę kabiny FOGS, zawory bezpieczeństwa na siłownikach wysięgnika, wysięgnika pośredniego i ramienia oraz układ ostrzegania o niestabilności maszyny. ■



Maszyna zapewnia także bardzo duże pole widzenia dzięki odchylanej kabinie pod kątem 30°.



Podobnie jak inne modele z serii G Evolution, także 651G oferuje wydłużone okresy międzyobsługowe.

Case Construction Equipment

Premiera ładowarki kołowej 651G Evolution

Firma Case Construction Equipment wprowadziła na rynek nową ładowarkę kołową 651G Evolution z serii G, stanowiącą kolejny krok w modernizacji gamy ładowarek kołowych średniej wielkości. Nowy model, 651G Evolution, wypełnia lukę pomiędzy ładowarkami kołowymi 621G i 721G. Bazując na sprawdzonej konstrukcji modelu 621G, nowa ładowarka oferuje wyższą wydajność załadunku, co przekłada się na odpowiedni poziom produktywności i efektywności.

Co ważne, również większe modele, czyli 721G, 821G i 921G Evolution przeszły modernizację, która przekłada się na wyższy udźwig i większą wysokość wysypu, co dodatkowo zwiększa wydajność załadunku. Pozwoliło to firmie Case CE wprowadzić do oferty nową gamę łyżek do przeładunku o większej pojemności, posiadających zakrzywione krawędzie boczne i przeprojektowaną osłonę górną, co zwiększa wydajność i poprawia penetrację materiału. A same ładowarki napędzane są sprawdzonymi silnikami wysoko- i niskoprężnymi FPT Industrial (Stage

V) o pojemności 4,5 l (521G), 6,7 l (621G-921G) i 8,7 l (1021G i 1121G) z systemem Hi-eSCR2 (bez systemu EGR). Warto dodać, że do ich tankowania można używać szerokiej gamy paliw syntetycznych, takich jak HVO (hydrorafinowane oleje roślinne) i XTL (syntetyczny olej napędowy).

Niezawodny załadunek

Wróćmy jednak do modelu 651G Evolution. Ładowarka ta, podobnie jak jej „starsze siostry”, posiada wzmocnione przednie i tylne sekcje podwozia, co zapewnia wyż-



Nowy model 651G Evolution oferuje pełen zakres usług serwisowych oferowanych przez firmę Case CE.

szą wytrzymałość. A wytrzymałe osie, przystosowane do dużych obciążeń, są teraz montowane w standardzie, oferując możliwość wyboru rodzaju mechanizmu różnicowego na każdej z nich, co zapewnia elastyczność w zależności od potrzeb. Do wyboru są następujące warianty: 100% blokada mechanizmu różnicowego na przedniej osi i otwarty mecha-

nizm różnicowy z tyłu, 100% blokada mechanizmu różnicowego z przodu i mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu z tyłu lub mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu na obu osiach.

Komfortowo dla operatora

Operatorzy ładowarek kołowych z linii Evolution korzystają z prze-

stronnej kabiny (ROPS/FOPS poziomu II) wyposażonej w ekran dotykowy, umożliwiający kontrolę nad wszystkimi funkcjami maszyny, jak np. możliwość ustawienia stałej prędkości obrotowej silnika czy automatycznego włączenia systemu Ride Control. Dodatkowo operator ma dostęp do cyfrowej instrukcji obsługi za pośrednictwem monitora, a wyposażenie kabiny oferuje regulowane elektrohydrauliczne dźwignie sterujące oraz możliwość wyboru nowych trybów mocy i konfigurowalnych przycisków na konsoli głównej.

Z perspektywy użytkownika przydatną funkcją jest też zintegrowana waga, która umożliwi operatorowi dokładny załadunek oraz rejestrowanie przewożonego materiału (dostęp do kart pracy, nazwy klienta czy numeru rejestracyjnego wywrotki), co można automatycznie przesyłać do kierownika budowy za pomocą systemu telematycznego Case SiteWatch.

Rozwiązania serwisowe

Nowy model 651G Evolution oferuje pełen zakres usług serwisowych oferowanych przez firmę Case CE, w tym rozszerzoną gwarancję, program planowych przeglądów oraz analizę płynów roboczych. Dodatkowo dostępne są zestawy serwisowe i rozwiązania telematyczne (obsługa przez moduł 4G SiteConnect), które umożliwiają zdalną diagnostykę i proaktywne podejmowanie działań naprawczych w celu minimalizacji przestoju. Podobnie jak inne modele z serii G Evolution, także 651G oferuje wydłużone okresy międzyobsługowe (z 500 do 1000 h), co pozwala korzystać z obniżonych całkowitych kosztów konserwacji dostępnych w ramach programu planowych przeglądów Case Care, oferującego różne okresy obowiązywania i zakresy zastosowań, a także opcje płatności.

GA



A LONG WAY TOGETHER

GDZIEKOLWIEK JESTEŚ, BKT JEST Z TOBĄ

Bez względu na to, jak wymagające są Twoje potrzeby, BKT może zaoferować Ci szeroki wachlarz produktów.

Opony OTR zaprojektowane specjalnie do najtrudniejszych warunków pracy: od przemysłu wydobywczego po place budowy.

Wytrzymałe i odporne, niezawodne i bezpieczne, łączące w sobie komfort i znakomite osiągi.

BKT jest z Tobą, nawet gdy praca staje się ciężka.



Odkryj gamę opon radialnych BKT

BKT

GROWING TOGETHER

[in](#) [f](#) [x](#) [v](#) [@](#) [d](#) bkt-tires.com

Więcej informacji:
europa@bkt-tires.com

Bravi

Nowy wymiar komfortu w podnośnikach

Po zakończeniu projektu badawczo-rozwojowego dotyczącego gamy podnośników magazynowych, Bravi Platforms zaprezentowała na ostatnich targach LogiMat w Stuttgarcie główne najnowsze dodatki. Stoją one przede wszystkim pod znakiem zapewnienia najwyższego poziomu komfortu ze strony operatora.

Oprócz platform pionowych Sprint i Spin-Go włoski producent wprowadził na rynek Sprint LP, w pełni zmotoryzowany pionowy wózek do kompletacji zamówień, zaprojektowany specjalnie do obsługi dużych i bardzo dużych paczek. Model ten, pierwotnie wprowadzony w 2021 r., został przeprojektowany w ciągu ostatnich kilku miesięcy ściśle w oparciu o opinie klientów. Wśród głównych ulepszeń z pewnością warto wspomnieć o przystawce do dużych paczek. W obecnej wersji ta część została zintegrowana z konstrukcją tacy ładunkowej, którą można podnieść, co pozwala jej stać się dużym mocowaniem do paczek lub opuścić, aby działać jako standardowa taca ładunkowa. Funkcja ta ma kilka zalet, jest łatwiejsza i bardziej intuicyjna dla operatora. Oprócz zmiany stylizacji, w modelu Sprint LP zainstalowano zupełnie nowe akcesorium: innowacyjny pistolet ssący, którego celem

jest przededefiniowanie koncepcji kompletacji ładunku na wysokości. Ta rewolucyjna opcja, płynnie zintegrowana z kabiną operatora, ma na celu znaczną poprawę wydajności i bezpieczeństwa pobierania pudełek i paczek przechowywanych na regałach, zwłaszcza tych trudno dostępnych przedmiotów schowanych z tyłu regału, umożliwiając również maksymalne wykorzystanie przestrzeni magazynowej na półkach. Koncepcja ta opiera się na wykorzystaniu przysawki w celu zapewnienia solidnego i bezpiecznego chwytu paczek, co zmniejsza ryzyko zmęczenia i obrażeń operatorów. Wraz ze Spin-Go i Sprint - teraz wyposażonymi w szerszą tacę ładunkową - wszystkie produkty Bravi zostały stworzone i przeprojektowane w celu dalszego zwiększenia komfortu ich użytkowników. To co wyróżnia te produkty spośród innych alternatyw na rynku, to fakt, że mają one tę samą prostą konstrukcję i łatwość obsługi, jak



Włoski producent wprowadził na rynek Sprint LP, w pełni zmotoryzowany pionowy wózek do kompletacji zamówień.

podstawowe rozwiązanie ręczne, takie jak drabina lub podium, ale z ulepszonym innowacyjnym komfortem windy samobieżnej. Urządzenie, które dzięki komponentom najwyższej jakości może pracować

przez lata, przy jednoczesnym utrzymaniu niższych kosztów eksploatacji i bez powodowania niedogodności dla operatorów.

Urządzenia Bravi są obecnie dystrybuowane w ponad 50 krajach na całym świecie i są wykorzystywane przez niektóre z najbardziej znanych międzynarodowych grup dystrybucyjnych i dostawców e-commerce w różnych sektorach. Oprócz prostej konstrukcji i wysokiej jakości komponentów, urządzenia te charakteryzują się pakietem gwarancyjnym premium i bardzo niskim kosztem posiadania. Co nie mniej ważne, wszystkie podnośniki magazynowe Bravi są zgodne zarówno z normami EN280 (dla podnośników koszowych), jak i EN ISO 3691 (dla wózków do kompletacji zamówień), co czyni je jednymi z najbezpieczniejszych i najbardziej niezawodnych urządzeń na rynku.



Wszystkie produkty Bravi zostały stworzone i przeprojektowane w celu dalszego zwiększenia komfortu ich użytkowników.